**内江职业技术学院2023年单独招生考试**

**加工制造类专业职业技能测试大纲**

**（适用专业：机械制造及自动化、智能制造装备技术、机电一体化技术、工业机器人技术）**

**一、考试性质**

本职业技能测试大纲是中等职业学校（含普通中专、职业高中、技工学校和成人中专）加工制造类专业学生自愿报考内江职业技术学院加工制造类、汽车类专业对口招生的选拔性统一考试——职业技能测试部分。

**二、考试依据**

1．《中等职业学校加工制造类专业教学标准（试行）》（教职成厅函[2014]11号）；

2．四川省教育厅《四川省普通高校对口招生职业技能考试大纲-加工制造类（2021年版）》。

**三、考试时间与方法**

1．考试时间：2023年3月25日下午13:00-18:00

2．考试方法：由面试和技能操作考试两部分组成，考试总分为200分，其中面试部分为100分，技能操作部分为100分。面试和技能操作考核同时进行。

（1）面试部分

考生面试包含专业基础知识和个人综合素质两部分，面试采用答问或观察的方式进行，主要考察考生的逻辑思维能力、语言沟通能力、专业基础知识、职业素养。

（2）技能操作部分

考生职业技能测试，采取实际操作方式进行，主要考察考生实践动手能力和职业素质，技能测试时间不超过30分钟。

**四、考试内容及要求**

（一）考试内容

1．电工基础技能操作考试内容：

（1）电工测量工具使用（电阻、电压、电流、二极管、三极管测量）；

（2）电动机控制电路原理图识读（简单主电路、控制电路识读）与故障检测（短路及断路检测）。

2．加工制造技能操作考试内容：

（1）常用量具的使用（游标卡尺、千分尺、钢直尺等）；

（2）机械识图（机械零件图和装配图识读）。

（二）考试要求

技能操作考试设置2个考试项目，考生在技能操作考试现场自行选择1个测试项目，且只能选择1个项目进行操作考试。

（三）安全文明生产要求

（1）服从监考教师安排，遵守考场秩序；

（2）正确执行安全技术规范，避免发生安全事故；

（3）操作步骤设计合理、工具、量具选择正确；

（4）正确使用量具测量工件，工具、量具摆放整齐；

（5）操作结束后应将所有用过的物品擦拭干净，摆放整齐。

**五、成绩评定**

职业技能测试考官由一个主考教师、两个副考教师、一个统分教师组成，试题由考生现场抽取，根据三个考官现场打分的平均分为该考生的测试成绩。

技能操作部分成绩按以下方式评定：

表1评分办法

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **考核内容** | **配分** | **标准** | **得分** |
| 电工工具、钳工工具使用；电气原理图、机械工程图识读。 | 80 | （1）工具使用的规范性；（2）测量结果的准确性；（3）图形要素的完整性；（4）识图的准确性。注：所有评分项均采用扣分制（工具使用不规范每处扣5分；测量结果不准确，每处扣5分；识图要素不完整，每少一处扣5分；识图不正确，每处扣5分）。 |  |
| 职业素养 | 20 | 操作完毕未清理场地者，扣5分；考生不遵从考场安排，扣10分；因考生违反考纪等自身原因造成损坏仪器仪表者取消考试资格。 |  |

**六、所需用具及辅助材料**

游标卡尺、万用表、千分尺、三极管、电阻等。以上工具、量具、材料全部由内江职业技术学院提供。

**七、参考教材**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 教材名称 | 主编 | 出版社 |
| 1 | 电工电子技术项目化教程 | 王屹 | 机械工业出版社 |
| 2 | 零件测量与质量控制 | 李尤举 | 机械工业出版社 |